



清酒用「びん爛」対応KS

びんかん


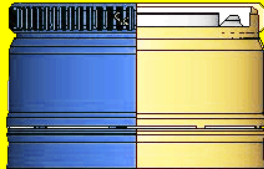
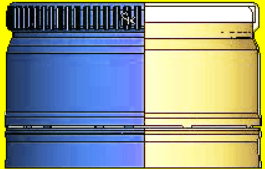
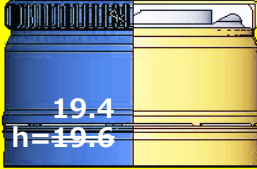
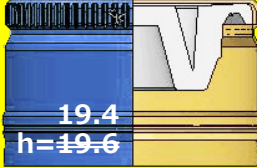
NEW!

キャップの種類	NEW!		
当社呼称	KKSBW P-70BX	KKSBW JHT	jZK JST
(参考)「一般」と「びん爛」の呼称	-----	「一般」KKSBW JH 「びん爛」KKSBW JHT	「一般」jZK JS 「びん爛」jZK JST (アルミパーツ無し) (アルミパーツ内蔵)
備考	口内部が「ストレート」(から「逆ハの字」)の壘に適する。(2023年、70Bを70BXに移行、2024年に65Bも70BXに統合)	口内形状への適応性が高い。ツバが厚くて開けやすい。	ツバがさらに厚い。ポリ栓内にアルミパーツを内蔵し、びん爛適性と開封感覚を大きく向上。
図	<p>総ツバ厚=5.4 ツバ端部=3.7 h=20.3</p>	<p>ツバ=5.4 h=20.0</p> <p>JHT</p>	<p>ツバ=6.8 h=22.4</p> <p>JST</p> <p>内装アルミパーツ (PAT.)</p>
KT/ZKとの組み合わせ	<p>KT+KS</p>	<p>flat KT × JHT</p> <p>※ 打栓位置(クリンパー)の調整は不要ですが、プレッシャブロックの変更を推奨</p>	<p>jZK-binkan</p> <p>※ 専用打栓ヘッド(プッシュ・イン)</p>

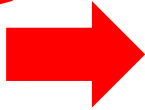


清酒用「びん爛」対応キャップ



キャップの種類	耐熱30STD PPキャップ			
当社呼称	PP 30S PM BB	PP 30S PMX BB	PP 30S 耐熱ライナー(MD)	PP 30S 耐圧中栓
ガス入り清酒	○ (耐圧仕様もある)*			○ (耐圧仕様のみ)*
図	 19.0 h=19.2	 19.4 h=19.6	 19.4 h=19.6	成形品 S  19.4 h=19.6 成形品 T  19.4 h=19.6

耐熱30STD PPキャップは、変更ありません。




*「耐圧仕様」：
「適合びん」(口内径寸法などが基準を満たす事)と「専用キャッパー」(規定のテーパのある専用ブレッシャブロックと必要なトッププレッシャ)が必要です。

注) 21.07.21 PPキャップの全高修正 (PM 30S PM及びPM BBは、資料によって全高を18.9と記載している場合がある。)



2023~24年、「70B」と「65B」を「70BX」に統合しました。

キャップの種類	びん爛替栓(KS)			
社呼称	KKSBW P-65B	KKSBW P-70B	KKSBW JHT	jZK JST
備考	口内部が「八の字」型の壺に適する。	口内部が「ストレート」(から「逆八の字」型)の壺に適する。	口内形状への適応性が向上。 ツバが厚くて開けやすい。	ポリ栓内にアルミパーツを内蔵し、びん爛適性と開封感覚を大きく向上。
図	 h=19.0 ツバ端部=3.7*	 h=22.0 ツバ端部=3.7*	 h=20.0 *** ツバ=5.4**	 h=22.4 ツバ=6.8

びん爛替栓は、前ページ資料参照



注) 20.06.23 記載寸法は本資料作成時の実測。資料によって若干異なる場合がある。社内教育資料では、*3.8 **5.6 ***19.8

「サケびん口」
対応キャップ



JH & JHT

Japan Sake Trad : 伝統的な清酒・焼酎をアピールするT-Top
World Standard : つばに厚みがある、世界標準のT-Top

flat **KT** × **JH**

NEW!



従来品 **KT+KS**



写真のびんは、サケびん口の300mlびんです。

■ **JH** または **JHT** 替栓

- ツバが厚くて開けやすい、世界標準のTトップ栓
- 天面は凹段、刻印可能

■ **flat KT**

- 天面がフラット
- 大きな印刷面、刻印可能

ユニバーサルデザイン
開けやすい!



「flat KT x JH」は従来の「KT+KS」とクリンプ位置は同じですが、キャップ天面の形状が異なるのでプレッシャブロックの交換を推奨します。

「flat KT x JH」と「KT+KS」の両方を打栓できる「兼用クリンパーヘッド」もあります。採用検討のテストの時には貸し出します。

flat **KT** × **JH**

**BPA
フリー***



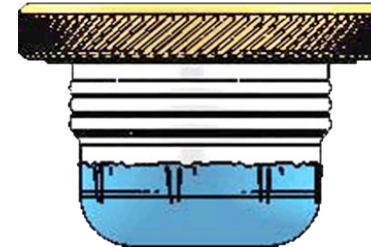
- 通常充填用（社内呼称「JH」）は、「蔵元封緘」刻印の汎用品を準備

*本資料で「BPAフリー」とは「意図的添加がない」という意味で使用しています。

flat **KT** × **JHT**

びんかん

JHT



- びん爛対応KS（社内呼称「JHT」）もあります



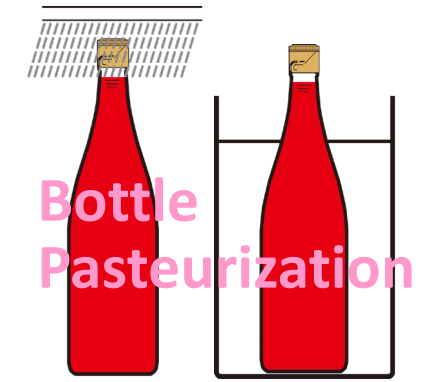


「サケびん口」
対応キャップ

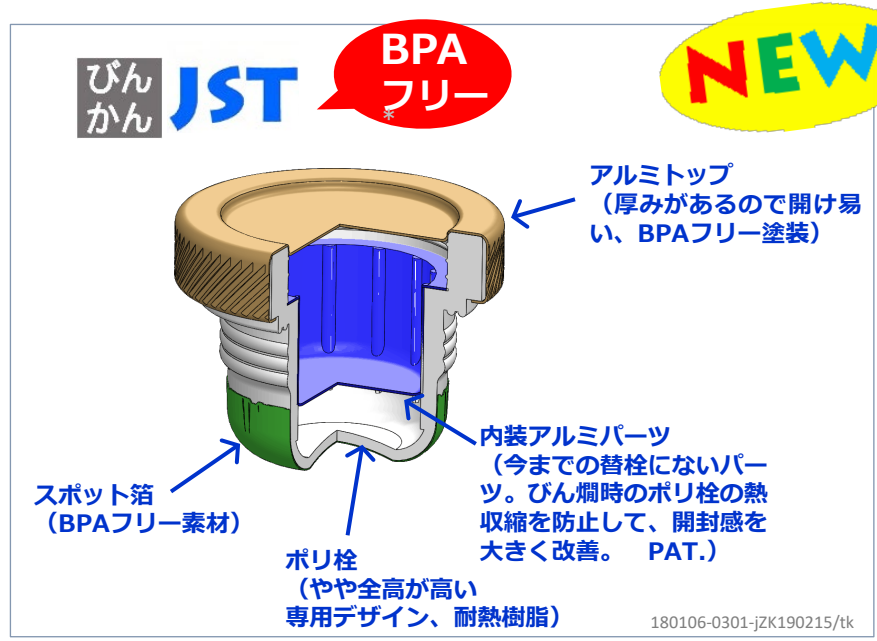
〔びんかん JST × びんかん AZK〕 = **jZK-binkan**

びんかん

- 外観は **JST × AZK = jZK** と同じですが、**びんかん JST** を内蔵。
- **びんかん JST** は、ポリ栓内部にアルミパーツを内蔵することで、画期的なびん燻処理対応適性をもっています。また、びん燻処理をしない場合でも通常に開封できます。
- **びんかん JST** は、通常の **AZK** と外観は同じですが、びん燻処理の熱と内圧上昇に耐える構造、材質を採用しています。
- **jZK-binkan** は、びん燻処理を行うプレミアム商品に最適です。



Bottle
Pasteurization



*本資料で「BPAフリー」とは「意図的添加がない」という意味で使用しています。



ユニバーサルデザイン
開けやすい!

jZK
-binkan



びん燻対応jZKのJSTの社内呼称「JST」

大阪・奈良・東京

びんかん 対応びん

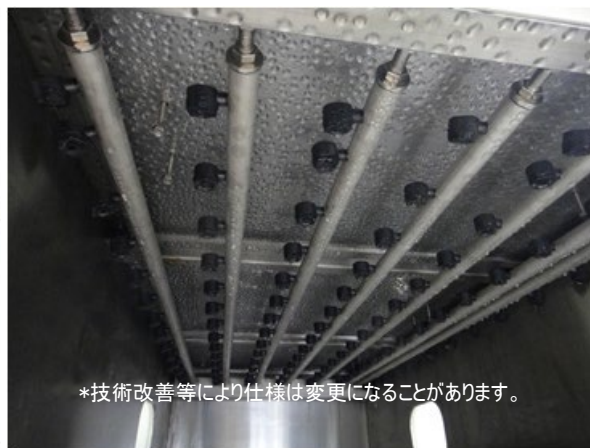
- きた産業は、清酒の「びん爛」（キャップ打栓後のパストライゼーション）に対応する替栓を製造していますが、お客様が使用されるびんによって、想定した機能を発揮できないことがありました。
- 「びんのヘッドスペース率」が4%程度の場合、「びん爛条件」や「充填誤差」によっては液面がキャップに到達してしまい、破びんやリークのリスクがあります。
- 「びんの口内寸法」については、「内径の過大・過小」だけでなく「天下3mm径・天下6mm径の相互関係」によっても、「びん爛処理後の開封感がよくない」原因となります。
- 「KOKOO 300」「KOKOO 720/750」は、次のような特徴の「びん爛対応びん」です。
 - びん爛に安全に対応できるヘッドスペース率。
 - 比較的大きなヘッドスペース率にもかかわらず、入り味線が自然。
 - 天下3mmと天下6mmの口内径管理。
 - もちろん、びん爛以外の充填にも対応。





「びん爛殺菌のお酒」「スパークリングサケの殺菌」
「スパークリングリキュールの殺菌」に最適！
「ビール」「清涼飲料」の研究所のパイロットプラント用途にも！

写真はモデル「PHCB-1280E」



*技術改善等により仕様は変更になることがあります。

小ロットでも
高度な温度制御が可能！

「超小型バッチ式パストライザー」

- 「湯煎」でなく、本格的な「シャワー方式」を、超コンパクトサイズで実現。「ボトルクーラー」としても利用可能。
- 常時、人が付く必要はありません！ 入れる時と、出すときのみ人が作業。
- 工程は「加熱→保持→冷却」。(冷却工程のないパストライザーもあるが酒質のためには冷却が大事！)
- 本格パストと同じ6～7段階で温度を切り替え。(一升壺の例：①38°Cx12分→②58°Cx12分→③66°Cx12分→④68°Cx12分→⑤66°Cx5分→⑥40°Cx6分→⑦28°Cx6分。温度パターンは自由に設定可能。ある温度から次の温度には約1分で切り替え)

問い合わせ：きた産業株式会社営業部

cooperate with Tomiyama Ironworks

富山鉄工所製パストライザー納入実績リスト (2010年以降)



分類	得意先名	県	納入年月
清酒	鳩正宗	青森	2016.12
清酒	尾畑酒造	新潟	2017.01
清酒	船坂酒造店	岐阜	2017.12
清酒	松井酒造	京都	2019.11
清酒	土佐鶴酒造	高知	2014.03
清酒	京屋酒造	宮崎	2014.02
清酒	六花酒造	青森	2015.09
清酒	磯蔵酒造	茨城	2014.04
清酒	田村酒造場	東京	2015.03
清酒	白鶴酒造	兵庫	2011.09
清酒	菊正宗酒造	兵庫	2015.05
シードル	A factory JR青森シードル工房	青森	2010.12
シードル	A factory 弘前吉野町シードル工房	青森	2020.03
シードル	もりやま園	青森	2017.11
ビール	山口地ビール	山口	2015.02
ビール	金沢ブルワリー	石川	2019.10
ビール	ヴィルゴビール	東京	2020.01
ビール・リキュール	雲海酒造 綾蔵	宮崎	2014.12
リキュール	薩摩酒造	鹿児島	2016.07
ワイン	サンマールワイナリー	青森	2015.11
大型・ビール	御殿場高原ビール(大型トンネルパストライザー)	静岡	2018.04
大型・ビール	軽井沢ビール(大型トンネルパストライザー)	長野	2013.04
大手	キリン研究所(ラボ用の特注パストライザー)	神奈川・横浜	2014.01
大手	サントリー・武蔵野ビール工場	東京・府中	2020.08

(参考)その他のパストライザーの納入事例

リキュール	山元酒造(塚本鉱吉、トンネル)	鹿児島	---
リキュール	ルミエール(新洋技研、湯煎)	山梨	---