## びん内二次醗酵スパークリングワインの機械と資材の一覧

びん内二次醗酵は独特の複雑な製造工程で特殊な機械や資材を使います。写真とイラストで全体像をご紹介します。 当社が販売している機械と資材です。スパークリングは、きた産業・ルーツ機械研究所にお任せください!

## Sake =スパークリング清酒にも実績があるもの

phase II

※ 2020 年 6 月、清酒で実績のある設備をアップデート



phase III

### phase I

METALINOX

### ベースワインの醸造

通常法でワインを醸造 → 酒石は十分除去する

### BASE WINES



### ■ 29mm 王冠・ビデュール



Sverallia K2

■スパークリング用のびん

□フランス・ヴェラリア

■おり下げのための添加剤 (アジュバン#83)

□タンク最底部の撹拌装置 □フランス、メタルイノックス社製

Mori

のベントナイトと性質が違う)

■ティラージュタンク

□びん内二次醗酵専用のベントナイト(一般

□当社の K2 ブランド

## びん詰めと 29mm 王冠打栓

壜詰め → シャンパン専用王冠を 打栓、ビデュールを使う場合も

## 壜内二次発酵とエージ ング

二次醗酵に6~8週間 → エージング (シャンパーニュはノンヴィンテージ 15か月以 上、ヴィンテージは36か月以上が規則)



> AGING

■エア駆動半自動王冠打栓機 □ 29mm 打栓ヘッド □自動打栓機や手押し打栓 機もあります









■シャンパン用圧力ゲージ □びん口直接装着用 □王冠穿孔用 □コルク穿孔用



Barby + Kühner





圧力チェック

二次醗酵がうまくすすんでいるか、 サンプリングしたびんで圧力を測定





SEDIMENT GOES DOWN ....

œno concept

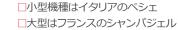


# ブライン・リンス

ネックフリーザーのブライン は食品用だが、コンタミを最 小限にするためシャワー洗浄 WATER

BRINE RINSE

## ■ネックフリーザー









□自動制御で短時間に安定した動壜を行う

□上が「シングルケージ」、下が「デュアルケージ」 ボックスには 504 本収容

□新しくバイブレーションオプションが登場

□写真右は「ジロコンパクト」 255 本収容の小型機 ボックスを満杯にしなくても操作可能







■ブラインリンサー □びん口と王冠に付着したブラインを 水で洗い流すトンネル



4/16 Sake Utsuwa Research / 17 V 5/16 Sake Utsuwa Research / 17 V



## デゴルジュマンとドザージュ 王冠を抜いて凍ったオリを除去 → ドザージュ DISGORGING +CLOSE BY THUMB OF ROBOT THUMB LEVELING > DOSING - LEVELING

■マニュアルの

左側で王冠を抜く □右側でドザージュ

デゴルジュマン ・ドザージュ

■半自動のデゴルジュマン

□自動で王冠を抜く

□「親指機能」搭載

■デゴルジュマンの栓抜き □通常と反対側から抜く

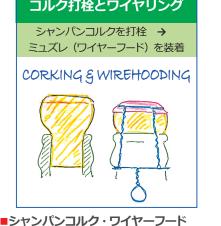
TDD

AMORIM



□コルクはポルトガルのアモリムの製品

□ワイヤーフードのロゴ印刷も承ります







- ・ワイヤーフーダー □イタリアの R&G 社製 メカニカル駆動の コルカーは耐久性が高い
- □コルクの整列供給機とセット
- □他のブランド、ニューマティック駆動機も





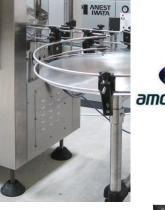
びん外側の洗浄

ラベル貼りの前に壜を水とブラシ

で洗う アジテーション後、数カ月

の再貯蔵を行うところもある

BOTTLE WASH



CENTERING

>FOLD



phase IV

首ラベル

CENTERING

→360° NECK

LABELING

キャップシュールとラベル

CENTERING

LABELING

アルミフォイル → 表裏ラベル →

→4 PLEATS →FRONT+BACK









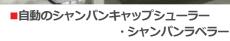
- ■びん外洗機 □イタリア、オマール社の機械 □水をかけながら回転ブラシで洗 い、エアナイフで水切りを行う
- ■手動と半自動のキャップシューラー □2ヘッドでプリーツ工程とフォールド工程 を別々に行うペシェ
- □1ヘッドで2工程をおこなうヴァランタン の半自動機



■アジテーター □フランス・ヴァランタン社の機械







□第1工程でキャップシュールを装着、□ゴ印刷は正面になるよう位置出し □第2工程でキャップシュール正面の位置にあわせて表裏ラベル貼り付け □最後の第3工程で360°の首ラベル、これも正面位置を検知してから左右 に半回転ずつで貼り合わせ 首ラベルが無いとキャップシュールがすっ ぽ抜ける

> スパークリングのお酒・飲料は、 びん内二次醗酵から、ガス添加スタイルまで、 きた産業・ルーツ機械研究所にお任せください! 豊富な情報と調達ルートでお役に立ちます!!

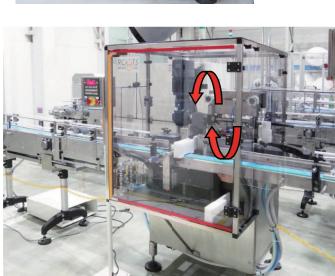




6/16

TDD

■自動のデゴルジュマン・ドザージュ









7/16 Sake Utsuwa Research / 17 V Sake Utsuwa Research / 17 V