

KT+KS(1.8L 用 DX 王冠)の打栓管理

より良い開封感及びシール性が得られるように、下記の打栓管理をご推奨いたします。

	数値管理			目視管理	
管理項目	打栓位置(高さ)	締め付け深さ(かしめ外径)	KT の回転トルク	斜め線	取り口のつなぎ
推奨値	9.5±0.3mm(ノギス測定)	28.4±0.2mm(ノギス測定)	40~120N・cm(トルクゲージ)	大きく開かない事	切れない事
備考	●打栓位置が低いと斜め線の 起点付近にダメージを与え、斜 め線からずれて開栓不良を起 こす可能性があります。 ●打栓位置が高いと斜めの切 り込みが開いてしまう可能性が あります。又壜を破損する恐れ があります。	●かしめ外径が大きいと KT が軽く回ってしまうことがあります。この場合、空転して開けにくくなります。 ●かしめ外径が小さいと斜め線のダメージが大きくなり開栓不良になりやすく、又壜を破損する恐れがあります。	●管理される場合の目安です。シール性能には影響致しません。 ●40N・cm 未満の場合、冠頭が回って開栓しづらくなり、150N・cm 以上では、壜の欠けやヒビ等のリスクがあります。	手で持った場合、怪我を するリスクがあります。 ●若干の開きは許容さ	●打栓位置や締め付け深さの管理が不適切である可能性があります。 ●バージン性の観点からも切れていないこと。
説明図		→ 2 点測定(例:パーティングライ B+90° の位置)の平均値。			斜め線取り口のつなぎ

- ●当社の KT+KS を推奨打栓条件で空壜に打栓直後の標準的な値です。キャップメーカーが異なる場合、中栓の形状が若干異なるため数値が異なる可能性があります。
- ●熱酒充填・打栓直後、または常温充填・打栓直後と、打栓後数時間経過後では数値が異なります。
- ●近年、多くの一升壜口の壜が使用されています。貴社でご使用の壜で、良好な打栓状態での数値をもとに管理値を設定することをお勧めします。

(以上/hy)2012年7月12日作成、2016年6月28日様式改定







ご参考資料

KT(冠頭)は、取り口を斜め下に引くとうまく開きません。

J / 4-frame copyright Kita Sangyo Co., Ltd. / 2014.09.01 COPYRIGHT Kita Sangyo Co. Ltd. お酒の王冠の開け方 1 NG 「取口」を起こしてつまみ、 ●「斜め下」に引くのはX 「斜め上」方向に引く。 ●アルミの切断面に注意! ご注意 (「真横」より「斜め上」が開きやすい 2 ●「つまむ」「握る」は開けにくい! ●回しても開きません! 親指で押し上げると開けやすい。

J/2-frame copyright Kita Sangyo Co., Ltd. / 2014.09.01

お酒の王冠の開け方







